

GIOVEDÌ 2 LUGLIO

APERTURA CASSE ORE 19.30



Antipasti :

Fantasia di Lumache

Antipasto Misto

Primi :

Tagliatelline al Sugo di Lumache

Gnocchi Funghi e Tartufo

Gnocchi al Ragù

Secondi :

Lumache in Umido

Lumache alla Moianese

Grigliata Mista

Bistecca di Vitella

Polletto alla Griglia

Dolci e Contorni:

Patate fritte

Insalata

Cocomero

Dolci

ORE 21.30
ORCHESTRA SPETTACOLO

"SAMUELE BIRIBICCHI"



NUOVA AREA
RISTORANTE ALL'APERTO!!!

IN CASO DI MALTEMPO LA MANIFESTAZIONE
SI SVOLGERA' AL COPERTO.

VENERDI' 3 LUGLIO

APERTURA CASSE ORE 19.30



Antipasti :

Fantasia di Lumache

Antipasto Misto

Primi :

Tagliatelline al Sugo di Lumache

Pici al Ragù

Pici all'Aglione

Secondi :

Lumache in Umido

Lumache alla Moianese

Grigliata Mista

Bistecca di Vitella

Polletto alla Griglia

Dolci e Contorni:

Patate fritte

Insalata

Cocomero

Dolci

**NUOVA AREA
RISTORANTE ALL'APERTO!!!**

IN CASO DI MALTEMPO LA
MANIFESTAZIONE SI SVOLGERA'
AL COPERTO.

**ORE 22.00
CONCERTO LIVE**

"STUPENDO"

VASCO ROSSI TRIBUTE BAND



SABATO 4 LUGLIO

APERTURA CASSE ORE 19.30



Antipasti :

Fantasia di Lumache

Antipasto Misto

Primi :

Tagliatelline al Sugo di Lumache

Gnocchi Funghi e Tartufo

Gnocchi al Ragù

Secondi :

Lumache in Umido

Lumache alla Moianese

Grigliata Mista

Bistecca di Vitella

Polletto alla Griglia

Dolci e Contorni:

Patate fritte

Insalata

Cocomero

Dolci

**NUOVA AREA
RISTORANTE ALL'APERTO!!!**

IN CASO DI MALTEMPO LA
MANIFESTAZIONE SI SVOLGERA'
AL COPERTO.

ORE 22.00

DANCE 70/80/90/2000

“THE TIME DISCO MACHINE”

EVENTO LA MACCHINA DEL TEMPO
FORMAT IN TOUR NAZIONALE



DOMENICA 5 LUGLIO

APERTURA CASSE ORE 19.30



Antipasti :

Fantasia di Lumache

Antipasto Misto

Primi :

Tagliatelline al Sugo di Lumache

Pici al Ragù

Pici all'Aglione

Secondi :

Lumache in Umido

Lumache alla Moianese

Grigliata Mista

Bistecca di Vitella

Polletto alla Griglia

Dolci e Contorni:

Patate fritte

Insalata

Cocomero

Dolci

**NUOVA AREA
RISTORANTE ALL'APERTO!!!**

IN CASO DI MALTEMPO LA
MANIFESTAZIONE SI SVOLGERA'
AL COPERTO.

**ORE 21.30
ORCHESTRA SPETTACOLO**

"SUONAMI BAND"

